**Технические характеристики:**

Станки модели 7212 предназначены для обработки методом строгания или фрезерования различных поверхностей корпусных и базовых деталей, других изделий из чугуна, стали и сплавов цветных металлов в условиях единичного и мелкосерийного производства

Наибольшие размеры обрабатываемых деталей: мм  
  
\* ширина 1000  
\* высота 900  
  
Расстояние между стойками мм. 1000  
Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечиной мм. 1500  
Размеры рабочей поверхности стола мм 1120 х 4000  
Наибольшая длина хода мм. 3200  
Наибольшая длина перемещения ползунов мм. 300  
Угол поворота суппортов град +/- 60  
  
Скорость рабочего хода стола М/мм  
  
\* первый диапазон 6 – 90  
\* второй диапазон 4 - 60  
  
Скорость обратного хода стола М/мм  
  
\* первый диапазон 20 – 90  
\* второй диапазон 12 - 60  
  
Горизонтальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола мм 0,5 - 25  
Горизонтальные и вертикальные подачи бокового суппорта и вертикальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола мм 0,25 – 12,5  
Наибольшее тяговое усилие на рейке стола кг 7000  
  
Питающая электросеть: Гц, в  
  
- род тока Переменный трехфазный  
- частота 50  
- напряжение 380  
  
Габарит станка мм  
  
- длина 7950  
- ширина 3700  
- высота 3550  
  
Вес станка с электрооборудованием кг. 27500